

# KÉPZÉSI ÉS KIMENETI KÖVETELMÉNYEK

## BŐRTERMÉKKÉSZÍTŐ SZAKMA

### 1 A szakma alapadatai

- 1.1 Az ágazat megnevezése: Kreatív
- 1.2 A szakma megnevezése: Bőrtermékkészítő
- 1.3 A szakma azonosító száma: 4 0723 16 01
- 1.4 A szakma szakmairányai: Bördíszműves, Cipőkészítő, Ortopédiai cipész
- 1.5 A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.6 A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.7 Ágazati alapoktatás megnevezése: Kreatív ipari ágazati alapoktatás
- 1.8 Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Bőrtárgy készítő, Cipőipari szabász, Bőripari szabász
- 1.9 Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Technikumi oktatásban: -, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

### 2 A szakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

#### 2.1 Szakmairány: Bördíszműves

A bördíszműves bőrből, műbőrből, textil- és szintetikus anyagból különböző divatos termékeket – táskákat, pénztárcákat, egyéb kiegészítőket – készít hagyományos, kézműves technikákkal illetve korszerű gépesített, részben automatizált módszerekkel. Igény esetén javítást, átalakítást végez.

A bőrfeldolgozó-iparági üzemekben részt vesz a termékek gyártásában, a műszaki- technológiai leírás és dokumentáció alapján mintadarabot készít, szériagyártást végez, meghatározza a szükséges anyag-, kellék-, segédanyag-, gép- és eszközigényt. Részt vállal a termék problémamentes gyártásában, a technológiai utasítások betartásában valamint az elkészült bőrfeldolgozó-ipari termékek minőségi követelményeinek megvalósulásában. Hatékonyan dolgozik a bőrfeldolgozó-ipari gyártás folyamatában, munkája során a szakterület gyakorlásához szükséges bőrfeldolgozó-ipari informatikai illetve szakmai idegen nyelvi ismereteket alkalmazza és használja.

Munkáját kreativitás, a divat ismerete, kezűgyesség, pontosság, szín- és térlátás, jó szemmérték, állóképesség, önállóság, valamint csapatmunka jellemzi.

## 2.2 Szakmairány Cipőkészítő

A cipőkészítő bőrből, műbőrből, textil- és szintetikus anyagból különböző divatos lábbeliket – cipőket, félcipőket, csizmákat, szandálokat, papucsokat – készít hagyományos, kézműves technikákkal illetve korszerű gépesített, részben automatizált módszerekkel. Igény esetén javítást, átalakítást végez.

A cipőipari üzemekben részt vesz a termékek gyártásában, a műszaki- technológiai leírás és dokumentáció alapján mintadarabot készít, szériagyártást végez, meghatározza a szükséges anyag-, kellék-, segédanyag-, gép- és eszközigényt. Részt vállal a cipőipari termékek problémamentes gyártásában, a technológiai utasítások betartásában valamint az elkészült cipőipari termékek minőségi követelményeinek megvalósulásában. Hatékonyan dolgozik a cipőgyártás folyamatában, munkája során a szakterület gyakorlásához szükséges cipőipari informatikai illetve szakmai idegen nyelvi ismereteket alkalmazza és használja.

Munkáját kreativitás, a divat ismerete, kezűgyesség, pontosság, szín- és térlátás, jó szemmérték, állóképesség, önállóság, valamint csapatmunka jellemzi.

## 2.3 Szakmairány: Ortopédiai cipész

Az ortopédiai cipész önállóan vagy mérnöki irányítással ortopédiai vállalkozásnál ortopédiai lábbelik gyártási technológiáinak kidolgozásában és azok gyártásában vesz részt.

Az ortopédiai üzemekben ortopéd lábbelit tervez, alpmintát, szabásmintát - szerkeszt, modellez-, mintadarabot készít, normaidőket határoz meg. Az egészségügyi előírásoknak és indikációknak megfelelő mintadarabot, kaptafát készít. Az egészségügyi előírások, indikációk alapján műveleti utasítást, dokumentációt állít össze, valamint meghatározza a szükséges anyag-, kellék-, segédanyag-, gép- és eszközigényt. Felelősséget vállal a technológiai utasítások betartásáért. Az egyensúly helyreállításához szükséges tartozékokat méretez, formáz. Figyelemmel kíséri a teljes ortopédiai lábbeli-gyártás folyamatát, munkája során a szakterület gyakorlásához szükséges cipőipari, informatikai, illetve szakmai idegen nyelvi ismereteket alkalmazza és használja.

### 3 A szakmához rendelt legjellemzőbb FEOR szám

Szakma szakmairányainak FEOR számai

Szakmairány megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése
Bördízműves	7216	Bördízműves, bőröndös, bőrtermékkészítő-, -javító
Cipőkészítő	7217	Cipész, cipőkészítő, -javító
Ortopédiai cipész	7217	Cipész, cipőkészítő, -javító

### 4 A szakképzésbe történő belépés feltételei

#### 4.1 Iskolai előképzettség:

Alapfokú iskolai végzettség

#### 4.2 Alkalmassági követelmények

4.2.1 Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

### 5 A szakmai oktatás megszervezéséhez szükséges tárgyi feltételek

#### 5.1 Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök
- Munkaasztalok, rajzasztalok, székek
- Kreatív iparban használt kéziszerszámok, eszközök, alapgépek
- Interaktív tábla
- Számítógépek internetkapcsolattal és a szükséges perifériákkal és szoftverekkel
- Egyéni és kollektív védőeszközök és felszerelések
- Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelések
- Kreatív iparban használt anyagvizsgáló eszközök, berendezések

#### 5.2 Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

##### Bördízműves szakmairány

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkö
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkaasztal
- Anyagvizsgálat eszközei berendezései
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Köszörűgép
- Alapöltésű varrógépek
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Varrógéptűk
- Varrodai célgépek
- Varrodai munkaszék

- Ragasztó felhordó gépek
- Speciális célgépek szélbehajtó, közbélelő
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép
- Foglalo-gépek
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Talpprés gép
- Talp és sarokmaró gép
- Talpaktiváló berendezés
- Sarokfelerősítőgép
- Kaptasorozat
- Díszítő kéziszerszámok
- Tágítógép
- Mikroszkópok
- Lanaméter
- Kondicionáló szekrény
- Szárító szekrény
- Fonalegyenlőtlenség mérő
- Légnedvesség mérő
- Sodratvizsgáló gép
- Szakítógép
- Esőztető berendezés
- Finomság mérők
- Gyűrődés vizsgáló berendezés
- Színtartósság vizsgáló
- Számítógépes tervező és gyártásirányító gépek
- Informatikai eszközök

### **Cipőkészítő szakmairány**

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkö
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkaasztal
- Anyagvizsgálat eszközei berendezései
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Köszörűgép
- Alapöltésű varrógépek
- Speciális varrógépek

- Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Varrógéptűk
- Varrodai célgépek
- Varrodai munkaszék
- Ragasztó felhordó gépek
- Speciális célgépek szélbehajtó, közbélelő
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Talpaktiváló berendezés
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép
- Foglalo-gépek
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Talpprés gép
- Talp és sarokmaró gép
- Talpaktiváló berendezés
- Sarokfelerősítőgép
- Kaptasorozat
- Díszítő kéziszerszámok
- Tágítógép
- Mikroszkópok
- Lanaméter
- Kondicionáló szekrény
- Szárító szekrény
- Fonalegyenlőtlenység mérő
- Légnedvesség mérő
- Sodratvizsgálógép
- Szakítógép
- Esőztető berendezés
- Finomság mérők
- Gyűrődés vizsgáló berendezés
- Színtartósság vizsgáló
- Számítógépes tervező és gyártásirányító gépek
- Informatikai eszközök

### **Ortopédiai cipész szakmairány**

- Rajzasztal speciális szabáztőkével,
- Mérőszalag, hitelesített mérőeszközök, sarokalátétek,
- Késköszörűgép,
- Cipőipari varrógépek,
- Szélvékonyító gép,
- Hasítógép,
- Lyukasztó, - ringliző gép,

- Fogláló gépek,
- Kombinált csiszológép,
- Talpfelnyomó gép – talpaktiváló berendezés,
- Sarokfelerősítő gép,
- Kapta(fa) sorozatok, ortopédiai kapta kiegészítőkkal,
- Lábmérés hagyományos eszközei,
- Raszteres plantográf,
- Podoszkóp – a láb és járásmechanikai elemzésekre alkalmas berendezések
- Láb szkener,
- Gipszminta készítés eszközei,
- Statikus és dinamikus terhelés vizsgálatához eszközök,
- Kézi szerszámok felsőrész készítéshez,
- Kézi szerszámok alsórész készítéshez,
- Díszítő kéziszerszámok,
- Tágítógép – tágítás kézi eszközei,
- Stoppológép,
- Védőeszközök.

## 6 **Kimeneti követelmények**

### 6.1 Az ágazati alapoktatás szakmai követelményeinek leírása

A kreatív ágazati alapoktatás olyan tudást biztosít, mely megalapozza a kreatív tárgyalkotási folyamatokat. A tanuló ismeri a vizuális ábrázolás felhasználási területeit és eszközeit, a képi dokumentálás lehetőségeit. Alapvető ismeretekkel, információkkal rendelkezik a kreativitást inspiráló művészettörténet fő korszakairól. Ismeri az alkotói munka alapanyagait, a tárgyalkotás folyamatait, technikáit. A tárgyalkotás során szakszerűen és biztonságosan használja a kézi szerszámokat és a szakmai munkát segítő alapvető munkafolyamatokat végző gépeket, berendezéseket. Kreatív műhelymunka keretében, önálló elképzelés alapján képes modell, minta, vázlat, makett segítségével egyszerű alap szakma-specifikus (bőr/textil/ruha/porcelán/gipsz/kerámia/fa/papír) termékek megalkotására. Ismeri a szakszerű alpminta és dokumentáció készítés lépéseit. Munkája során alkalmazza az alapvető irodai szoftvereket és a digitális képalkotó programokat. Üzemlátogatások és szakmai találkozók során megismeri, összehasonlítja és megkülönbözteti a kreatív ipari ágazatba tartozó termékeket és azok gyártásának folyamatát. Képes kreatív ipari szakember vezetésével az alapszintű technológiai folyamatok dokumentáció alapján történő értelmezésére és alkalmazására.

### 6.2 Ágazati alapoktatás szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Tárgykészítéshez kiválasztja és előkészíti a kreatív ipari ágazatra jellemző különféle alapanyagokat, hozzájuk segéd- és kellékanyagokat rendel.	Ismeri a kreatív ipari ágazatban használt alap-, segéd- és kellékanyagok fajtáit, sajátos tulajdonságait, felhasználásuk módjait.	Törekszik az alap- és segédanyagok szakszerű és gazdaságos felhasználására. Nyitott új anyagok megismerésére, felhasználására és az új technikai megoldások	Önállóan választja ki és használja az ágazatra jellemző alap-, segéd és kellékanyagokat.

			alkalmazására.	
2	Alap- segéd-, és kellékanyag norma szükségletet számol, alkalmazza a különböző mértékegység átváltásokat.	Tudja az anyagmennyiség számításának módszereit és az SI mértékegységek átváltását, összefüggéseiben érti és ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos, precíz számításokra és mérőeszköz használatra, mérési pontosságra.	A mérési és számítási feladatokat önállóan végzi, saját munkájával kapcsolatban önellenőrzést végez.
3	Szakszerűen használja a mérőeszközöket.	Alkalmazói szinten ismeri az alap-, segéd- és kellékanyagok méréséhez szükséges mérőeszközöket, azok használatát.	A mérőeszközök használatakor törekszik a pontos, precíz munkavégzésre.	Betartja a mérőeszközök rendeltetésszerű és szabályos használatára vonatkozó szabályokat.
4	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja a kreatív ipari ágazatra jellemző alapvető eszközöket, gépeket és berendezéseket.	Ismeri a kreatív ipari ágazatban használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni, munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséggel, az előírásoknak megfelelően használja az eszközt, gépet, berendezést és szükség esetén gondoskodik a karbantartásról.
5	Előkészíti és fenntartja a munkaterületet a munkavédelmi előírásoknak megfelelően.	Ismeri a tevékenységre vonatkozó tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait és módszereit.	Elkötelezett munkakörnyezetért, tudatosan tisztaságot, rendet tart.	Betartja a tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait és munkakörnyezetében ügyel ezek betartására.
6	Használja a kreatív ipari ágazatra jellemző alapmintákat és formákat.	Ismeri a kreatív ipari ágazatban használt gyártmányok, termékek, alapminták és formák fajtáit, jellemzőit.	Értékként tekint a meglévő minták és formák alkalmazására és motivált azok kreatív felhasználásában.	A minták és formák használata során betartja a minőségbiztosítási, minőségvédelmi előírásokat.
7	Adott munkafolyamathoz technológiai, műszaki dokumentációt használ.	Ismeri a gyártási eljárások technológiai, műszaki dokumentumainak fajtáit,	Fogékony és nyitott a terméktervezés vagy gyártás folyamatainak digitális	Vezetői útmutatás alapján, a termelési folyamatoknak és a technológiai előírásoknak megfelelően

		hagyományos és digitális elérési és tárolási módjait.	eszközökkel, programokkal való támogatásának megismerésében, a technológiai és műszaki dokumentációk terveinek elkészítésében.	alkalmazza a műszaki dokumentációt.
8	Bemutatja a művészettörténet nagy stíluskorszakait, irányzatait.	Ismeri a különböző kultúrákat, azok építészeti, szobrászati, festészeti, iparművészeti és viselettörténeti alkotásait, társadalmi hátterét.	Nyitott a művészet- és viselettörténet korszakaira vonatkozó ismereteinek bővítésére.	
9	Felismeri a képzőművészet és az iparművészet sajátos jellemzőit, az egyes területekhez tartozó művészeti ágakat.	Ismeri az alkalmazott és autonóm művészet céljait. Megnevezi a képzőművészeti és tárgyalkotó technikákat, anyagokat.	Kritikai attitűddel egyénileg, vagy csoportosan kutató munkát végez. Kialakul a képzőművészeti és tárgyalkotó szakmák iránti tisztelete, megbecsülése.	
10	Alkalmazza a kreatív iparban használt alapvető irodai szoftvereket és digitális képalkotó programokat.	Alkalmazói szinten ismeri az alapvető irodai szoftvereket és digitális képalkotó programokat.	Nyitott új, a kor elvárásainak, igényeinek és újításainak megfelelő informatikai szoftverek megismerésére, elsajátítására.	Munkavégzése során önállóan, felelősségteljesen és az elvárt gyakorlatnak megfelelően használja az informatikai eszközöket, programokat.
11	Munkája képi és digitális dokumentálásához információkat, adatokat, képeket, dokumentumokat gyűjt, rendszerez és felhasznál.	Ismeri a forráskeresés és gyűjtés platformjait és lehetőségeit.	Kialakul a szakmai kíváncsisága, nyitott a kreatív ipar új eredményei, innovációi iránt, törekszik azok megismerésére, megértésére és alkalmazására.	Felelősségtudattal rendelkezik és reflektál saját tevékenységei eredményére.
12	A kreatív iparban használt műszaki és tervdokumentációt állít össze, prezentációt készít.	Ismeri a műszaki- és tervdokumentáció- és prezentációkészítés szoftvereit és szabályait, tartalmi	Érthetőségre, pontosságra és precizításra törekszik a műszaki és tervdokumentáció összeállításánál.	Vezetői útmutatás alapján állítja össze a műszaki és tervdokumentációt, prezentációt.



		elemeit és formai követelményeit.		
13	Képes a rajzeszközöket sokoldalúan használni, az alapvető síkmértani, műszaki rajzi szerkesztéseket elvégezni.	Ismeri a különböző rajzeszközöket, ábrázolási módokat, képalkotási szabályokat.	Törekszik az arányérzék, szemmérték, döntési képesség fejlesztésére.	Önállóan végez alapvető síkmértani, műszaki rajzi szerkesztéseket, betartja a szerkesztési szabályokat.
14	Egyszerűbb műszaki ábrákat, szerkesztett vagy metszeti ábrázolásokat értelmez.	Ismeri az egyszerűbb műszaki ábrák, szerkesztett vagy metszeti ábrázolások elemeit.	Kialakul a tiszta, precíz, gondos, átlátható munkavégzés iránti igénye.	
15	Megfigyelés vagy minta utáni szabadkézi rajzot készít.	Ismeri a szín és formavilágot, annak alkalmazási lehetőségét.	Törekszik a harmóniára és esztétikai érzéke fejlesztésére.	
16	Önálló elképzelés alapján modell, minta, vázlat, makett segítségével egyszerű alap szakma-specifikus (bőr/textil/ruha/porcelán/gipsz/kerámia/fa/papír) terméket alkot.	Ismeri és definiálja az egyszerű terméktechnológiai folyamatokat, módszereket és munkaműveleteket	Törekszik a gyors, hatékony és minőségi munkavégzésre.	Betartja a terméktechnológiai és minőségbiztosítási előírásokat és szabályokat.
17	Megkülönbözteti és csoportosítja a kreatív iparág főbb termékcsoportjait és sajátosságait.	Ismeri a kreatív iparág főbb termékcsoportjait és sajátosságait.	Nyitott a kreatív ipari ágazat főbb termékcsoportjainak megismerésére.	

### 6.3 Szakmairányok közös szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	A legújabb trendeknek megfelelően divat- és szakmai információkat gyűjt.	Ismeri a divat változásait (színtrendek, anyagok, formák), jellemzőit.	Munkája során szem előtt tartja az iparág folyamatos változásait, fejlődéseit, törekszik a folyamatos önképzésre.	Munkájának minél magasabb szintű ellátásához önállóan szakmai információgyűjtést végez.
2	A könnyűipar	Alkalmazói szinten	Nyitott új, a kor	Munkavégzése

	<p>alapvető irodai szoftvereit, digitális képkalkoló programjait, CAD-CAM rendszereit használja.</p>	<p>ismeri a könnyűiparban használt, szakmai szoftvereket és CAD-CAM rendszereket.</p>	<p>elvárásainak, igényeinek és újításainak megfelelő informatikai szoftverek megismerésére, elsajátítására.</p>	<p>során önállóan, felelősségteljesen és az elvárt gyakorlatnak megfelelően használja az informatikai eszközöket, programokat.</p>
3	<p>A könnyűipari termék előállításánál folytatott kommunikációban a szakmai kifejezéseket helyesen alkalmazza magyar és a tanult idegen nyelven.</p>	<p>Ismeri a könnyűiparban használt szakkifejezéseket magyar és a tanult idegen nyelven. Ismeri a szakmájában hatékonyan alkalmazható kommunikáció képi, digitális formáit.</p>	<p>Törekszik a helyes és pontos szakmai nyelv használatára.</p>	<p>A könnyűipari termék előállításánál folytatott kommunikációban a szakmai kifejezéseket önállóan alkalmazza magyar és idegen nyelven.</p>
4	<p>Előkészíti a munkaterületét a könnyűipari tevékenység speciális munkavédelmi szabályait figyelembe véve.</p>	<p>Ismeri a könnyűipari tevékenységre vonatkozó speciális tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait és módszereit.</p>	<p>Elkötelezett a biztonságos munkavégzés mellett.</p>	<p>Betartja a tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait.</p>
5	<p>Hatékonyaságnövelésre, - optimalizálásra irányuló termeléstámogató folyamatokat, rendszereket használ.</p>	<p>Érti és ismeri a gyártás optimalizálás törekvéseit és filozófiáját.</p>	<p>Motivált a hatékonyságnövelő rendszerek alkalmazásában, a jobb eredmények elérésében.</p>	<p>Korrigálja saját hibáit az optimális termelékenység érdekében.</p>
6	<p>Tájékozódik a számára lehetséges életmodellekről, a munkavállalói vagy vállalkozói tevékenység megkezdéséhez szükséges gazdasági- jogi feltételekről, változásokról.</p>	<p>Érti a vállalkozói tevékenység gazdasági, jogi feltételeit, adminisztratív és szervezési hátterét.</p>	<p>Elkötelezett a szakmája iránt, folyamatosan bővíti a szakmai elméleti, gyakorlati és vállalkozási ismereteit.</p>	

## 6.4 Szakmairányok szakmai követelményei

### 6.4.1 Bördízműves szakmairány szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Kiválasztja és előkészíti a bördízműves tevékenységhez szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a bördízműiparban használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot
2	Meghatározza az anyagnormát a bördízműves szakmában használatos normaszámítási módszerekkel.	Tudja a bördízműves normaszámítás módszereit és ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos és precíz normameghatározásra.	A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.
3	Szakszerűen használja a megfelelő anyagvizsgálati berendezéseket, eszközöket az optimális anyagkiválasztás érdekében.	Ismeri az anyagvizsgálati berendezéseket, eszközöket, használatukat.	Szem előtt tartja a vizsgálati eredményeket a legoptimálisabb anyagkiválasztás érdekében. Az anyagvizsgálati berendezés rendeltetésszerű használatára törekszik.	Új megoldásokat kezdeményez az anyagvizsgálati eredmények alapján.
4	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges bördízműipari eszközöket, gépeket, berendezéseket.	Ismeri a bördízműiparban használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén önállóan gondoskodik a karbantartásról, javíttatásról.
5	Használja a bördízműves szakmában jellemző mintákat.	Ismeri a bördízműipari termékek, minták formák fajtáit és jellemzőit.	Szem előtt tartja a minták alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során	A minták alkalmazása során betartja a minőségbiztosítási, környezetvédelmi előírásokra

			betartandó előírásait.	vonatkozó szabályokat.
6	A bőrdíszműipari termékgyártás során használt műszaki dokumentációt, technológiát alkalmazza.	Ismeri a bőrdíszműipar gyártási, technológiai, műszaki dokumentumait, azok fajtáit, hagyományos és digitális elérési és tárolási módját.	Törekszik a technológiai utasítások pontos és szakszerű betartására.	Betartja a műszaki dokumentáció, technológia szakmai előírásait.
7	A műszaki-technológiai leírás és dokumentáció alapján bőrdíszműipari modellt tervez.	Ismeri a modellezés, tartalmi elemeit, formai követelményeit.	Pontosságra és precizításra törekszik a modelltervezés, során.	Vezető útmutatás, műszaki dokumentáció alapján végzi a modellezési, tevékenységet.
8	Alkalmazza a bőrdíszműipar főbb termékeinek előállítási műveleteit, azok sorrendjét, technológiáit.	Ismeri és definiálja a bőrdíszműipari termékek terméktechnológiai folyamatait, módszereit és munkaműveleteit.	Törekszik a technológiai előírások maradéktalan betartására.	Önállóan termelési tevékenységet végez.
9	Befejező, ellenőrző, minőségbiztosítási feladatokat végez a bőrdíszműipari termelési folyamatok során.	Ismeri a bőriparban használt minőségirányítási, minőségbiztosítási rendszereket.	Szem előtt tartja a minőségbiztosítási utasításokat, előírásokat, szabályokat.	Betartja a minőségbiztosítás, minőségirányítás szabályrendszerét és előírásait.
10	Elvégzi a bőrdíszműves termék javítását, átalakítását.	Ismeri a bőrdíszműves termékek minőségére ható tényezőit.	Törekszik a hibák javítására, elkerülésére.	
11	Elkészíti, összeállítja, megtervezi a bőrdíszműipari szakrajzokat, metszeti ábrákat.	Ismeri a bőrdíszműiparban használt szakrajzokat, metszeti ábrákat, műszaki leírásokat.	Érthetőségre, pontosságra törekszik a dokumentumok elkészítése során.	Felelősséggel állítja össze a szakrajzokat, metszeti ábrákat.
12	Megkülönbözteti és csoportosítja a bőrdíszműipar főbb termékcsoportjait és sajátosságait.	Ismeri a bőrdíszműipar termékcsoportjait és sajátosságait.	Nyitott a bőrdíszműipar főbb termékcsoportjainak megismerésére.	

#### 6.4.2 Cipőkészítő szakmairány szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Cipőkészítéshez kiválasztja és előkészíti a szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a cipőiparban használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot.
2	Meghatározza a cipőiparban használatos anyagnormát.	Ismeri a cipőipari normaszámítás módszereit, az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos és precíz normameghatározásra.	A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.
3	A leoptimalisabb anyagkiválasztáshoz szakszerűen használja a megfelelő anyagvizsgálati berendezéseket, eszközöket.	Ismeri az anyagvizsgálati berendezések, eszközök rendeltetésszerű használatát.	Szem előtt tartja a vizsgálati eredményeket a cipőkészítő tevékenység megfelelő gyártási /előállítási folyamatai során.	Új megoldásokat kezdeményez az anyagkiválasztáshoz, anyagfelhasználáshoz a vizsgálati eredmények alapján.
4	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges cipőipari eszközöket, gépeket, berendezéseket.	Ismeri a cipőiparban használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén gondoskodik a karbantartásról, javíttatásról.
5	Használja a cipőiparra jellemző mintákat, etalonokat, szériákat.	Ismeri a cipőipari termékek, minták formák fajtáit és jellemzőit.	Szem előtt tartja a minták alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során betartandó előírásait.	A minták, etalonok és szériák alkalmazása során betartja a minőségbiztosítási, minőségvédelmi előírásokat.
6	A lábbeli-gyártás során használt műszaki dokumentációt, technológiát alkalmazza.	Ismeri a cipőipar gyártási, technológiai, műszaki dokumentumait, fajtáit, hagyományos és	Törekszik a technológiai utasítások pontos és szakszerű betartására.	Betartja a lábbeli -gyártás műszaki dokumentáció, technológia szakmai előírásait.

		digitális elérési és tárolási módját.		
7	A műszaki-technológiai leírás és dokumentáció alapján lábbeli modellt tervez, mintadarabot készít, szériagyártást végez.	Ismeri a modellezés, mintadarab gyártás, szériagyártás tartalmi elemeit, formai követelményeit.	Pontosságra és precizításra törekszik a modelltervezés, minta- és szériagyártás során.	Vezető útmutatás, műszaki dokumentáció alapján végzi a modellezési, mintagyártási és szériagyártási tevékenységet.
8	Ismeri a cipőkészítés (előkészítési, szabászati, felsőrész-gyártási, aljaüzemi) műveleteit.	Ismeri és definiálja a terméktechnológiai folyamatokat, módszereket és munkaműveleteket	Törekszik a technológiai előírások maradéktalan betartására.	Munkavégzése során önállóan termelési (előkészítési, szabászati, felsőrész-gyártási, aljaüzemi) tevékenységet végez.
9	A lábbeli-gyártás során befejező, ellenőrző, minőségbiztosítási feladatokat végez.	Ismeri a lábbeli-gyártás során használt minőségirányítási, minőségbiztosítási rendszereket.	Szem előtt tartja a minőségbiztosítási utasításokat, előírásokat, szabályokat.	Betartja a minőségbiztosítás, minőségirányítás szabályrendszerét és előírásait.
10	Javítási és átalakítási feladatokat végez.	Felismeri a cipőipari termékek minőségére ható tényezőket, a javítási és átalakítási igényeket.	Törekszik a hibák javítására, elkerülésére.	
11	Elkészíti, összeállítja, megtervezi a cipőipari szakrajzokat, metszeti ábrákat.	Ismeri a cipőiparban használt szakrajzokat, metszeti ábrákat, műszaki leírásokat.	Érthetőségre, pontosságra törekszik a dokumentumok elkészítése során.	Felelősséggel állítja össze a szakrajzokat, metszeti ábrákat.
12	Megkülönbözteti és csoportosítja a cipőipar főbb termékcsoportjait és sajátosságait.	Ismeri a cipőipar termékcsoportjait és sajátosságait.	Nyitott a cipőipar főbb termékcsoportjainak megismerésére.	
13	Előkészíti a munkaterületét a cipőipari tevékenység speciális munkavédelmi szabályait figyelembe véve.	Ismeri a cipőipari tevékenységre vonatkozó speciális tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait és	Elkötelezett a biztonságos munkavégzés mellett .	Betartja a tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait.

		módszereit.		
14	A cipőiparban használt, hatékonyságnövelésre, - optimalizálásra irányuló termeléstámogató folyamatokat, rendszereket használ.	Érti és ismeri a cipőipari gyártás optimalizálás törekvéseit és filozófiáját.	Motivált a hatékonyságnövelő rendszerek alkalmazásában, a jobb eredmények elérésében a cipőgyártás során.	Korrigálja saját hibáit az optimális termelékenység érdekében.

#### 6.4.3 Ortopédiai cipész szakmairány szakmai követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Ortopédiai lábbelit készít.	Átfogóan ismeri az ortopéd cipőkészítés alaptermészetét.	Törekszik a pontos munkavégzésre, az indikációk betartására.	Felelősséget vállal az elkészített ortopédiai lábbeli minőségéért.
2	Megtervezi és megszervezi a gazdaságos és hatékony ortopédiai lábbeli készítés munkafolyamatát.	Ismeri a cipőiparban használt gyártmányok, termékek összeszerelési technológiák fajtáit, jellemzőit.	Törekszik az alap- és segédanyagok szakszerű és gazdaságos felhasználására, a minőségi munkavégzésre.	Betartja a technológiai és minőségbiztosítási előírásokat és szabályokat az ortopédiai lábbeli készítése során.
3	Szakszerűen használja az ortopédiai cipőkészítő szakma gyakorlásához szükséges egészségügyi (ortopédiai) fogalmakat, előírásokat, indikációkat.	Alkalmazói szinten ismeri az ortopédiai eszközök készítésére vonatkozó hatályos egészségügyi jogszabályokat, előírásokat, indikációkat. Ismeri az ortopédiai fogalmakat.	Figyelemmel kíséri az ortopédiai eszközök készítésére vonatkozó jogszabályokat, azok változásait, törekszik azok megismerésére, megértésére és alkalmazására.	Betartja az ortopédiai cipőkészítésre vonatkozó jogszabályi előírásokat.
4	Szakmai, ortopéd orvosszakmai információkat gyűjt, értékeli.	Ismeri a forráskeresés, gyűjtés szabályait és lehetőségeit.	Nyitott az ortopédiai cipőkészítés új eredményei, innovációi iránt, törekszik azok megismerésére.	
5	Alkalmazza az ortopédcipő gyártásának alaptermészetét.	Felismeri és fajták szerint azonosítja az egyes ortopéd cipőkészítési	Figyelemmel kíséri és nyitott az új ortopédiai cipőkészítéshez	

		alaptechnológiákat.	kapcsolódó technológiák alkalmazására.	
6	Az ortopédiai cipőkészítő szakma gyakorlásához szükséges informatikai eszközöket, programokat használ.	Alkalmazói szinten ismeri az ortopéd cipőgyártásban használt alapvető szoftvereket és digitális képkalkoló programokat.	Nyitott az új, informatikai szoftverek megismerésére, elsajátítására.	Munkavégzése során önállóan, felelősségteljesen használja az ortopéd cipőgyártásban használt informatikai eszközöket, programokat.
7	Az ortopédiai cipőkészítő szakma gyakorlásához szükséges szakmai kifejezéseket helyesen alkalmazza magyar és idegen nyelven.	Alapszinten ismeri és azonosítja az ortopédiában használt szakmai-idegen nyelvi kifejezéseket.	Törekszik a nyelvismeretének karbantartására, új technológiák megismerésére.	Önállóan, kreatívan dönt a megszerzett ismeretek felhasználásáról.
8	Megtervezi és elkészíti deformált, csonkolt lábakra a különböző ortetikai- protetikai termékek, tartozékok, betétek modellrajzát.	Átfogóan ismeri a deformált lábak ellátásához szükséges ortetikai-protetikai eszközök szerepét és kialakításának szabályait.	Munkája során szem előtt tartja az ortopédiai diagnózist, valamint a korrekció meghatározásait.	Képes az önellenőrzésre és a hibák önálló javítására.
9	Szakorvosi indikációk betartásával, méretvétel alapján egyedi modellt tervez a beépítendő tartozékokkal.	Alkalmazói szinten ismeri az egyedi modell tervezéséhez szükséges szakorvosi indikációkat, a beépítendő tartozékok méretezését.	Törekszik a precíz, méretpontos munkavégzésre, az ortopédiai terápiás cél elérésére.	Betartja a szakorvosi indikációkat és felelősséget vállal a munkájáért.
10	Egyedi méretvétellel rögzített adatok alapján a dokumentációhoz modellrajzot készít.	Ismeri a méretvétel hagyományos és korszerű módszereit, a dokumentáció készítés szabályait, tartalmi elemeit és formai követelményeit.	A méretvétel és modellrajz készítésekor törekszik az áttekinthetőségre, érthetőségre és a pontos munkavégzésre.	Önállóan véggez egyedi méretvételi feladatokat, szerkesztéseket, betartja a szerkesztési szabályokat.
11	A méretvételi adatok alapján - egyedi méretre alakítja a kaptafát hagyományos vagy speciális	Ismeri a kaptafa méretre való alakításának hagyományos kézi ill. korszerű gépi módszereit,	Törekszik a precíz, méretpontos munkavégzésre, valamint nyitott az új módszerek, technológiák	Önállóan végzi a méretre igazítási feladatokat, felelősséget vállal munkája minőségéért.



	eszközökkel, 3D-s berendezéssel.	eszközeit, szakmai szabályait, formai követelményeit.	megismerésére.	
12	Egyedi dokumentáció alapján - a láb deformációjától függő - lábbeli alapmintát tervez, szerkeszt.	Azonosítja a dokumentációban meghatározott indikációt és ismeri a deformációnak megfelelő szerkesztési módszereket.	Elkötelezett a minőségi munkavégzésre, digitális eszközök alkalmazására.	Felelősségtudattal rendelkezik és korrigálja saját hibáit.
13	Különböző technológiákkal alapmintát, valamint szabás-összeállító és jelölő részmintákat készít.	Alkalmazói szinten ismeri a cipőiparban alkalmazott hagyományos kézi ill. gépi mintakészítési módszereket, eszközöket, technikákat.	Elkötelezett a minőségi munkavégzésre, digitális eszközök alkalmazására.	Munkavégzése során önállóan, felelősségteljesen használja az informatikai eszközöket, programokat.
14	Meghatározza az ortopédiai cipő anyagszükségletét, normáját.	Ismeri az anyagmennyiség számításának módszereit, eszközeit, érti és ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos, precíz számításokra.	A mérési és számítási feladatokat önállóan végzi, saját munkájával kapcsolatban önellenőrzést végez.
15	Meghatározza az ortopédiai (lábbeli, betét) termékhez szükséges anyagokat, segéd- és kellékanyagokat.	Átfogóan ismeri az ortopédiai cipőkészítésben használt alap-, segéd- és kellékanyagok fajtáit, sajátos tulajdonságait, felhasználásuk módjait.	Törekszik az alap-segéd-, és kellékanyagok szakszerű és gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki az ortopédiai cipőkészítésben jellemzően alkalmazott, minőségi alap-, segéd és kellékanyagokat.
16	Meghatározza a rendelésre készülő ortopéd cipő gyártásának technológiáját.	Ismeri és definiálja (az adott méret és indikáció alapján) az ortopéd cipő elkészítésének gyártástechnológiai folyamatait, összezerősítési módszerét és munkaműveleteit.	Törekszik a precíz, munkavégzésre, valamint nyitott az új módszerek, technológiák megismerésére, alkalmazására.	Önállóan, kreatívan dönt a megszerzett ismeretek felhasználásáról.
17	Elvégzi az ortopédiai cipőkészítéshez kapcsolódó	Felismeri és fajtaság szerint azonosítja az egyes cipőkészítési	Törekszik a pontos, gazdaságos munkavégzésre, nyitott az új	A szabászati feladatokat önállóan végzi, saját munkájával

	szabászati feladatokat.	alaptechnológiák szerinti szabászati feladatokat, alapanyagokat, kézi ill. gépi szabás eszközeit, berendezéseit.	módszerek, technológiák megismerésére, alkalmazására.	kapcsolatban önellenőrzést végez.
18	Elvégzi az ortopédiai cipőkészítés előkészítési feladatait.	Felismeri és fajtság szerint azonosítja a dokumentációban meghatározott alaptechnológia alapján az alsó- és felsőrész előkészítési feladatokat – elvégzendő műveletek ill. alapanyagok szerint.	Munkája során szem előtt tartja az ortopédiai diagnózist, valamint a korrekció meghatározásait.	Felelősségtudattal rendelkezik és korrigálja saját hibáit.
19	Összeállítja és összeerősíti az ortopédiai cipő felsőrészét.	Átfogóan ismeri a cipőiparban alkalmazott felsőrész-készítési alaptechnológiákat. Azonosítja a dokumentációban jelzett ortopédiai eltéréseket és ennek megfelelően végzi el az összeerősítési műveleteket.	Törekszik a pontos, gazdaságos munkavégzésre, nyitott az új módszerek, technológiák megismerésére, alkalmazására.	Betartja a technológiai és minőségbiztosítási előírásokat és szabályokat az ortopédiai cipő felsőrészének elkészítése során.
20	A műszaki dokumentációban meghatározott technológia szerint elvégzi az ortopédiai lábbeli alsó- és felsőrészének összeerősítését és összeszerelését.	Részletesen és összefüggőségében ismeri az ortopédiai lábbelik csoportjait, alap (mechanikai vagy vegyi) technológiai változatait, összeszerelési műveleteit.	Törekszik a precíz, méretpontos munkavégzésre, az ortopédiai terápiás cél elérésére.	Önállóan végzi az ortopédiai lábbelik alsó- és felsőrészének összeszerelését, felelősséget vállal munkája minőségéért.
21	Meghatározott helyre beépíti a járást korrigáló, könnyítő tartozékokat, betéteket.	Átfogóan, összefüggésében ismeri az ortopédiai cipőkészítésben meghatározó, a járást korrigáló, könnyítő tartozékok, betétek anyagát,	A terápiás cél elérése érdekében törekszik a szakszerű munkavégzésre, nyitott új módszerek, technológiák megismerésére.	Betartja a minőségbiztosítási és egészségügyi előírásokat és szabályokat a tartozékok, betétek beépítése során.

		fajtáját, szerepét és elkészítését.		
22	Elvégzi az ortopédiai lábbeli készítéséhez kapcsolódó befejező, kikészítő, ellenőrző és minőségbiztosítási feladatokat.	Ismeri az aljatechnológiai művelési sorban meghatározott, a termékfajtaságának megfelelő segéd és kellékanyagokat.	Törekszik a szakszerű, precíz munkavégzésre, gazdaságos anyag felhasználásra a befejező műveletek végzése során.	Betartja a technológiai és minőségbiztosítási előírásokat és szabályokat a befejező műveletek végzése során.
23	Elvégzi az ortopédiai lábbeli átalakítását és javítását.	Felismeri és azonosítja a rendeltetésszerű használat során meghibásodott ortopéd cipő alakítási, javítási lehetőségét.	Szem előtt tartja a terápiás céllal készített ortopéd cipő rendeltetésszerű használhatóságát a teljes kihordási időre.	Felelősen dönt az átalakítás és javítás szükségességéről, korrigálja saját vagy mások hibáit.
24	Az ortopédiai cipészetben használt szerszámokat, eszközöket, berendezéseket és gépeket beállítja, ellenőrzi, karbantartja, üzemelteti és kezeli.	Ismeri az ortopédiai cipészetben használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, munkagépeket, berendezéseket rendeltetésszerűen használni, munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséggel, az előírásoknak megfelelően használja az eszközt, gépet, berendezést és szükség esetén gondoskodik a karbantartásról.

## 7 A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

7.1 Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

### 7.2 Írásbeli vizsga

7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Művészettörténeti alapismeretek és munkahelyi egészség és biztonság

7.2.2 A vizsgatevékenység leírása:

Szakmai teszt: 20 feleletválasztós tesztkérdés a két témakörben együttesen

- a. művészettörténeti alapismeretek témakörben
- b. munkahelyi egészség és biztonság témakörben

7.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

7.2.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 20%

7.2.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: a javítás a feladatsorhoz rendelt javítási útmutató alapján javítókulcs segítségével történik.

a) Művészettörténeti alapismeretek:

- nagy stíluskorszakok időbeli elhelyezése
- művészettörténeti korszakok társadalmi, kultúrtörténeti háttérének ismerete
- korszakok, irányzatok stílusjegyeinek ismerete
- egy-egy korszak jelentős alkotóinak, műalkotásainak megnevezése

- a képző- és iparművészet kifejezőeszközeinek ismerete
- szakszerű fogalomhasználat, szakkifejezések alkalmazása

b) Munkahelyi egészség és biztonság:

- egészségügyi szabályok ismerete, megértése
- munkahelyi szabályokkal kapcsolatos alapfogalmak ismerete
- környezetvédelmi és hulladékhasznosítási alapfogalmak ismerete

7.2.5.1 Az értékelés százalékos formában történik.

7.2.5.2 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51%-át elérte.

### 7.3 Gyakorlati vizsga

7.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: műszaki dokumentáció alapján modell/ minta/ vázlat/ makett segítségével egyszerű alap szakma-specifikus (bőr, textil, ruha és / vagy porcelán) produktumot készít a vizsgázó. A műszaki leírásnak megfelelően ellenőrzést végez.

7.3.2 A vizsgatevékenység leírása: a vizsgázó a kreatív ipar területéről választott egy darab egyszerű terméket vagy részterméket készít el a vizsga során. A produktumot a rendelkezésre bocsátott modell /minta / vázlat/ makett segítségével, a műszaki dokumentációnak megfelelően, a megadott specifikációk alapján kell elkészíteni a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével. A gyakorlati vizsga része az elvégzett munka szóbeli bemutatása (az alkalmazott anyagok, technikák, módszerek).

7.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 240 perc

7.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 80%

7.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A gyakorlati vizsgát az alábbi szempontok alapján, az elkészült produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembe vételével:

- a készített vizsgadarab esztétikai megjelenése
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség
- előre nem látható helyzetek, fellépő problémák kezelése, döntéshozás

7.3.5.1 Az értékelés százalékos formában történik.

7.3.5.2 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51%-át elérte érte.

7.4 Alapvizsgával betölthető munkakör FEOR száma

Ágazati alapoktatás megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése	Alapvizsgával betölthető munkakör(ök), tevékenységek
Kreatív ipari ágazati alapoktatás	-	-	-

7.5 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

## 8 A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

8.1 Szakmairány megnevezése: **Bördízműves**

8.2 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

Valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.2.1 szakmához kötődő további sajátos követelmények: -

### 8.3 Központi interaktív vizsga

8.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bördízműipari anyag és áruismeret, szabászati ismeretek

8.3.2 A vizsgatevékenység leírása: A vizsgázó anyag és áruismereti tudásáról, szabászati ismereteiről (alkatrészek fajtái, elhelyezése, minőségi követelményei, szabástervek készítése, anyagnorma számítás) számol be:

- a. vizsgarész: számot ad a szabászati tevékenység teljes folyamatáról
- b. vizsgarész: számot ad a bördízműiparban felhasznált anyagok ismeretéről és felhasználásáról

A vizsgafeladat az alábbi, minimum 30 kérdésből álló, feleletválasztó típusokat tartalmazza:

- Szöveg-kiegészítés: a megadott vagy ismert tartalmakkal való mondat kiegészítése
- Igaz-hamis állítások megjelölése: meg kell jelölni, hogy az adott állítás igaz, vagy hamis
- Fogalom-meghatározás: egy-egy alapfogalom pontos definíciójának kiválasztása

8.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

8.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 10%

8.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

- szabászati tevékenység részfolyamatai
- a szabott alkatrészekkel szemben támasztott követelmények ismerete
- szabászat során alkalmazott eszközök, gépek, berendezések ismerete és felhasználásuk a szabászati műveletek során
- bördízműiparban alkalmazott anyag és áruismeret jellemzői, az anyagok tulajdonságai
- alapanyagok jellemzőinek ismerete
- alapanyagok felhasználási területeinek ismeretei
- szakmai terminológia ismerete
- anyagnorma meghatározásának ismerete és alkalmazása
- anyagnorma számítás

A javítás a feladatsorhoz rendelt javítási útmutató alapján, javítókulcs segítségével történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

## 8.4 Projektfeladat

8.4.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bördízműipari termék gyártmánytervezése és egy bördízműipari termék gyártása, portfólió bemutatása

### 8.4.2 A vizsgatevékenység leírása:

#### 1. vizsgarész: Gyártmánytervezési alapismeretek, Bördízműipari termékek gyártása és technológiája

A vizsgázó bördízműipari terméket, modellt tervez és technológiai folyamatot határoz meg

- a vizsgázó egy bördízműipari modellt tervez a vizsgaszervező által meghatározott témakörben
- a vizsgázó egy bördízműipari termék gyártási technológiáját, műveleti sorrendjét, műszaki dokumentációját készíti el.

**2. vizsgarész: Portfólió:** a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum.

A szakmai tanulmányi időszak során folyamatosan, de félévente legalább egy alkalommal az adott témakörök alapján készített, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a bördízműipari termékek készítésének, gyártásának folyamatát, a vizsgázó tanulmányai alatt készített termékeket (minimum 3 db bőrfeldolgozó-ipari termék).

A portfólió az alábbiakat tartalmazza:

- dokumentum a bördízműipari termékek gyártási folyamatáról,
- jegyzőkönyveket (mérésekről, bördízműipari termékek gyártásáról, üzemlátogatásokról, gépek, berendezések működéséről)
- anyagvizsgálati dokumentumokat (a különböző bördízműiparban felhasznált anyagok vizsgálatáról),
- modell rajzokat (a képzés során készített termékek modellrajzaiból),
- bördízműipari szerkesztéseket (a bördízműiparban gyártott termékek szerkesztéseiből),
- műszaki leírásokat (a bördízműipari termékek műszaki leírásaiból),
- technológiai-, gyártási utasításokat, gyártási folyamatokat, anyagnorma számításokat, műveleti sorrendeket (a bördízműipari termékek technológiai és gyártási utasításait, gyártási folyamatok leírásait, műveleti sorrendek meghatározását)
- beszámolókat (tanulmányok során végzett munkáról, önreflexió megadásával),
- fotókat (a tanuló a munkáját fotókkal dokumentálja).

Formai előírások:

- terjedelme minimum 15 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

#### 3. vizsgarész: Egy bördízműipari termék elkészítése

A vizsgázó mintatermék, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján a vizsgaszervező által előre kiválasztott bördízműipari terméket készít el a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével.

8.4.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: összesen 610 perc 2 vizsganap alatt (120 perc + 490 perc)

1. nap 120 perc

Feladatok: egy bőrdíszműipari termék tervezése és egy bőrdíszműipari termék gyártástechnológiájának elkészítése

2. nap összesen: 490 perc 10+480 perc

Feladatok: az előzőleg elkészített portfólió bemutatása, majd ezt követően egy bőrdíszműipari termék elkészítése

8.4.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 90%

8.4.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján.

Értékelési arányok a Projektfeladaton belül:

Értékelési arányok:

1. Gyártmánytervezési alapismeretek, Bőrdíszműipari termékek gyártása és technológiája: 20%
2. Portfólió: 10%
3. Egy bőrdíszműipari termék elkészítése: 70 %

### **1. Gyártmánytervezési alapismeretek, Bőrdíszműipari termékek gyártása és technológiája**

A vizsgarész aránya: 20%

Értékelési szempontjai:

- a gyártmánytervezési feladatok elvégzésében való jártasság
- kivitelezés, esztétikai megjelenés
- arány és méret pontosság
- a bőrdíszműipari termékek gyártásának műveletei
- a bőrdíszműipari termékek technológiai sorrendjének ismerete
- műszaki dokumentációkészítésben való jártasság

### **2. Portfólió**

A vizsgarész aránya: 10%

A portfólió értékelési szempontjai:

Releváns képet adjon:

- a bőrdíszműipari termékek gyártásáról
- a tanulmányok során megismert bőrdíszműipari termékekről
- a felhasznált anyagokról, azok tulajdonságairól
- a képzés során végzett munkájáról
- a vizsgázó szakmai felkészültségéről
- a szakkifejezések szakszerű használatáról
- a kivitelezésről és az esztétikai megjelenítésről

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása 30% (időkeret maximum 10 perc)

- szakmai kifejezéseket használ
- érthető, lényegre törő az előadása
- hitelesen mutatja be a saját munkáját
- előre nem látható helyzetek kezel
- jártas a szakmai kommunikációban

A szakmai beszélgetés százalékos aránya a Projektfeladaton belül: 10%

A szakmai beszélgetés akkor eredményes, ha legalább 40 %-osra értékelhető.

A gyakorlati vizsga tárgyához kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során: 10 perc

### **3.Egy bőrdíszműipari termék elkészítése**

A vizsgarész aránya: 70%

Az elkészített bőrdíszműipari termék specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembevételével:

- a készített vizsgadarab (termék) esztétikai megjelenése
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői
- műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakma kifejezések használata, bőrdíszműipari termék bemutatása, kommunikáció

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.5 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

8.6 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok
- Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Varrógépek
- Varrógéptűk
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Munkaszék
- Szabásgépek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek



- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Számítógépes tervező és gyártásirányító gépek
- Informatikai eszközök

8.7 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei:

8.8 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal beszámítani:  
Ágazati alapvizsga: 15%, Szakmai vizsga: 85%

8.9 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: a vizsgaszervezőnek biztosítania kell a vizsga lebonyolításához szükséges, a műszaki dokumentációnak megfelelő, a vizsga lebonyolítását lehetővé tevő dokumentumokat, mintákat, anyagokat, eszközöket, gépeket és berendezéseket.

8.10 Szakmairány megnevezése: **Cipőkészítő**

8.11 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

Valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.11.1 szakmához kötődő további sajátos követelmények: -

## 8.12 Központi interaktív vizsga

8.12.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Anyag és áruismeret, cipőkészítés gyártástechnológiája

8.12.2 A vizsgatevékenység leírása: A vizsgázó anyag és áruismereti tudásáról, a cipőkészítés gyártástechnológiájának ismeretéről és használatáról tesz vizsgát.

- a. vizsgarész: számot ad a lábbeligyártás teljes folyamatáról
- b. vizsgarész: számot ad a lábbeli gyártás során felhasznált anyagok ismeretéről és felhasználásáról

A vizsgafeladat az alábbi, minimum 30 kérdésből álló, feleletválasztásos feladattípusokat tartalmazza:

- Szöveg-kiegészítés: a megadott vagy ismert tartalmakkal való mondat kiegészítése
- Igaz-hamis állítások megjelölése: meg kell jelölni, hogy az adott állítás igaz, vagy hamis
- Fogalom-meghatározás: egy-egy alapfogalom pontos definíciójának kiválasztása

- 8.12.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc
- 8.12.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 10%
- 8.12.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:  
Az objektivitás biztosításához részletes értékelési útmutatót és / vagy megoldó-kulcsot kell biztosítani.  
A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

### 8.13 Projektfeladat

- 8.13.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Cipőipari termék gyártmánytervezése és egy pár cipőipari termék gyártása, portfólió bemutatása
- 8.13.2 A vizsgatevékenység leírása:

#### 1. vizsgarész: Gyártmánytervezési alapismeretek

A vizsgázó az alábbi feladatokat hajtja végre

- a. modell tervezés: vizsgázó egy pár lábbeli modelljét tervezi meg a vizsgaszervező által rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellgyűjteményből
- b. a vizsgázó egy pár lábbeli gyártási technológiáját, műveleti sorrendjét, műszaki dokumentációját készíti el.

**2. vizsgarész: Portfólió:** a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum

A szakmai tanulmányi időszak során folyamatosan, de félévente legalább egy alkalommal az adott tantárgy témakörei alapján készített, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a lábbeli tervezésének, a lábbeli gyártásának teljes technológiai folyamatát, a tanuló által készített (minimum 3 darab) termékeket.

A portfóliónak tartalmaznia kell a cipőkészítő szakma elsajátításához szükséges témakörök feldolgozása során készült jegyzőkönyveket, anyagvizsgálati dokumentumokat, modell rajzokat, lábbeli szerkesztéseket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió átfogó képet kell, hogy adjon a vizsgázó szakmai felkészültségéről, a képzés során végzett munkájáról.

Formai előírások:

- terjedelme minimum 15 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal.

A portfólióhoz kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során 10 perc. A vizsgázó egy minimum 15 oldalas diából álló prezentáció során ismerteti a portfólió főbb részeit, elemeit.

#### 3. vizsgarész: Egy pár lábbeli elkészítése

Minta lábbeli, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján egy pár cipőfelsőrész elkészítése és egy pár cipőfelsőrész és a rendelkezésre bocsátott, kész alsórész összeszerelése a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével.

A vizsgázó egy pár lábbelit készít a vizsgaszervező által előzetesen rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellnek megfelelően. A választott modellt elkészíti egyedi gyártástechnológiával és a hozzá tartozó műszaki dokumentációval. A műszaki dokumentáció

tartalmazza a lábbeli szabásmintáit, modellrajzát, digitalizált vagy számítógéppel szerkesztett és modellezett alkatrészeit, az anyag-, segédanyag és kellékválasztást, a részletes technológiát és utasításait.

8.13.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 610 perc 2 vizsganap alatt (120 perc + 490 perc)

1. nap 120 perc:

Feladatok: egy cipőipari termék tervezése és egy lábbeli gyártástechnológiájának elkészítése

2. nap 490 perc (10 perc + 480 perc)

Feladatok:

a. az előzőleg elkészített portfólió bemutatása (10 perc)

b. egy pár lábbeli elkészítése (480 perc)

8.13.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 90%

8.13.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján

Értékelési arányok:

1. vizsgarész: Gyártmánytervezési alapismeretek:

Vizsgarész aránya: 20%

Értékelési szempontjai:

- a gyártmánytervezési feladatok elvégzésében való jártasság
- kivitelezés, esztétikai megjelenés
- arány és méret pontosság
- a cipőipari termék gyártásának műveletei
- a cipőipari termékek technológiai sorrendjének ismerete
- műszaki dokumentáció készítésben való jártasság.

2. vizsgarész: Portfólió:

Vizsgarész aránya: 10%

A portfólió értékelési szempontjai:

Releváns képet adjon:

- a cipőipari termékek gyártásáról
- a tanulmányok során megismert cipőipari termékekről
- a felhasznált anyagokról, azok tulajdonságairól
- a képzés során végzett munkájáról
- a vizsgázó szakmai felkészültségéről
- a szakkifejezések szakszerű használatáról
- a kivitelezésről és az esztétikai megjelenítésről

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása 30% (időkeret maximum 10 perc)

- szakmai kifejezéseket használatának módja, gyakorisága
- érthető, lényegre törő az előadásmód használata
- mennyire hitelesen mutatja be a saját munkáját
- előre nem látható helyzetek kezelésének módja
- mennyire jártas a szakmai kommunikációban

A szakmai beszélgetés százalékos aránya a Projektfeladaton belül: 10%

A szakmai beszélgetés akkor eredményes, ha legalább 40 %-osra értékelhető.

A gyakorlati vizsga tárgyához kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során: 10 perc

3. vizsgarész: Egy pár lábbeli elkészítése

Vizsgarész aránya: 70%

Az elkészített lábbelit a produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembevételével:

- a készített vizsgadarab esztétikai megjelenése

- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- páros alkatrészek szimmetriája
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakmai kifejezések használata, munkadarab bemutatása, kommunikáció

A gyakorlati vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.14 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

8.15 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok
- Kézi szabáscsész
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkaasztal
- Szabáscsészgép, gépi szabáscsészcsész
- Köszörűgép
- Alapöltésű varrógépek
- Varrógéptűk
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Varrodai célgépek
- Varrodai munkacsész
- Ragasztó felhordó gépek
- Speciális célgépek szélbehajtó, közbélelő
- Kiütőgépek
- Textilszabáscsészgépek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Talpaktiváló berendezés
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép
- Foglaló-gépek
- Csiszoló, kalapáló gépek

- Talpprés gép
- Talp és sarokmaró gép
- Talpaktiváló berendezés
- Sarokfelerősítőgép
- Kaptasorozat
- Díszítő kéziszerszámok
- Tágitógép
- Számítógépes tervező és gyártásirányító gépek
- Informatikai eszközök

8.16 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

8.17 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:  
Ágazati alapvizsga: 15%, Szakmai vizsga: 85%

8.18 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: a vizsgaszervezőnek biztosítania kell a vizsga lebonyolításához szükséges, a műszaki dokumentációnak megfelelő, a vizsga lebonyolítását lehetővé tevő dokumentumokat, mintákat, anyagokat, eszközöket, gépeket és berendezéseket.

8.19 Szakmairány megnevezése: **Ortopédiai cipész**

8.20 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

8.20.1 valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.20.2 szakmához kötődő további sajátos követelmények: a szakmai vizsga megkezdésének feltétele a vizsgatevékenységben meghatározottak szerint Vizsgaremek készítése és dokumentációjának leadása a vizsgaszervező intézmény által megadott határidőre.

## 8.21 Központi interaktív vizsga

8.21.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Ortopéd cipők típusai, tartozékai, készítésének jellemzői, indikációi, valamint a láb anatómiája, méretvételi eljárások, módszerek.

8.21.2 A vizsgatevékenység leírása: szakmai teszt – legalább 30 feleltválasztós tesz kérdés legalább három választási lehetőséggel az alábbi témakörökben:

- ortopéd cipők típusai, indikációi
- a láb anatómiája, méretvételi eljárások, módszerek
- ortopédcipő felső- és alsórészének és tartozékainak tervezése, egyedi ortézisek- protézisek, lábágyak, betétek beépítésének technológiai folyamatai.

8.21.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 90 perc

8.21.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 20%

8.21.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A javítás a feladatsorhoz rendelt - javítási útmutató alapján - javítókulcs segítségével történik az alábbiak figyelembevételével:

- ortopédiai lábbelik speciális fajtaságának ismerete
- ortopédiai lábbelik fajtaságainak indikációs megkülönböztetése
- az ortopédiai lábbelikkal szemben támasztott egészségügyi elvárások, előírások ismerete
- méretvételi módszerek ismerete
- ortopédiai lábbelik tervezésének, szerkesztésének speciális feltételeinek ismerete
- ortopédiai lábbelik készítésének, alaptchnológiáinak jellemzői.

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

## 8.22 Projektfeladat

8.22.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Vizsgaremek bemutatása és a helyszínen készítendő gyakorlati vizsgamunka

8.22.2 A vizsgatevékenység leírása:

**A. vizsgarész: Vizsgaremek bemutatása:**

A vizsgázó a szakképző intézmény és a duális képzőhely előírásainak figyelembevételével, önálló tervezést, szerkesztést és kivitelezést igénylő ortopéd lábbeli vizsgaremeket készít és dokumentál a képzés utolsó félévében, amelyek alapján mérhetők a vizsgázó szakmai kompetenciái, ismereteinek és képességeinek komplexitása.

A vizsgaremeket a vizsgázó egyedi méretvételi módszerrel, önállóan vett és rögzített lábméretek alapján, a műszaki dokumentációban meghatározott indikációk, egészségügyi előírások betartásával kell elkészítenie a vizsgaszervező által biztosított anyagok, eszközök, gépek, berendezések segítségével.

A vizsga része az ortopéd lábbeli bemutatása, a műszaki dokumentáció digitális hordozón vagy nyomtatott formában történő leadása, valamint szóbeli bemutatása maximum 15 percben.

**B. vizsgarész: Helyszínen készítendő gyakorlati vizsgamunka:**

A vizsgázó a szakképző intézmény és a duális képzőhely által egyeztetett és meghatározott ortopédiai cipőt készíti el a vizsga során. A vizsgázó a vizsgaszervező által rendelkezésre bocsátott mérőeszközzel vagy hagyományos kézi eljárással méretet vesz a beteg lábáról, méretlapon rögzíti a láb méreteit, állapotát, a deformáltság jellemző pontjait az indikációnak megfelelően. A gyakorlati vizsga során a mért adatok és az indikáció alapján kialakítja az egyedi kaptát, és a méretvételi előírásoknak megfelelően ellenőrzi az elkészített egyedi kaptafát. A vizsgázónak a vizsgatevékenység további részeként az alapidokumentációban meghatározott ortopéd cipőkészítési feladatot a megadott specifikációk alapján kell elkészítenie a vizsgaszervező által a helyszínen biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével.

A vizsga része az elvégzett munkák szóbeli bemutatása (az alkalmazott anyagok, technikák, módszerek).

8.22.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 385 perc

- A. Vizsgaremek bemutatása 15 perc,
- B. Helyszínen készítendő gyakorlati vizsgamunka bemutatása 360 perc  
10 perc

8.22.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 80%

8.22.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A Projektfeladat vizsgatevékenység teljes feladatsorát (a Vizsgaremeket és a gyakorlati vizsgán elkészült Vizsgamunkát) a specifikációinak megfelelően az alábbi szempontok figyelembevételével kell értékelni:

- a készített vizsgadarab esztétikai megjelenése 10%
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői 15%
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés 10%
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása 5%
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje 10%
- kivitelezés / megvalósítás szakszerűsége, minősége 15%
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata 5%
- a kommunikáció minősége a betegekkel, méretlapkészítése 15%
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség 10%
- előre nem látható helyzetek, fellépő problémák kezelése, döntéshozás 5%

A Vizsgaremek csak akkor értékelhető, ha határidőre leadásra került.

Az értékelés a Projektfeladat vizsgatevékenység teljes feladatsorán százalékos formában történik.

A Vizsgaremek bemutatása értékelésének %-os aránya: 40%

A helyszíni Vizsgamunka értékelésének %-s aránya: 60%

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.23 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: A vizsgaszervezőnek gondoskodnia kell a gyakorlati vizsgatevékenység lebonyolításához a vizsga időpontjában és helyszínén a vizsgafeladatnak megfelelő lábdeformitással rendelkező, kellő számú, méretvételre alkalmas személy(ek)ről.

8.24 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- ortopédiai méretvételhez kialakított elkülönített méretvételi hely
- méretvételi nyomtatványok
- méretvételi eszközök: raszteres plantográf vagy podoszkóp vagy láb szkener
- számítógép és tartozékai
- rajzeszközök
- tervezőasztal – munkaasztal, munkaszék
- mérőszalag, hitelesített mérőeszközök
- késköszörű
- kombinált csiszológép
- talpfelnyomó prés
- elszívó berendezések (egyedi, központi)
- kaptafa(sorozatok) ortopédiai kiegészítőkkel
- márványlap
- fertőtlenítő szerek, eszközök
- védőeszközök.

8.25 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

8.26 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:  
Ágazati alapvizsga: 15%, Szakmai vizsga: 85%

8.27 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: egyéni rajzeszközök, egyéni kéziszerszámok, egyéni számológép.

**9 A vizsgatevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra vonatkozó sajátos feltételek: -**



## 10 **Részzakma**

### 10.1 Részzakma alapadatai

10.1.1 A részzakma megnevezése: Bőrtárgy készítő

10.1.2 A részzakma órakerete: 400-600 óra

10.1.3 A részzakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.1.4 A részzakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.1.5 A részzakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 3

10.2 A részzakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

Kisebb, egyszerű bőrtárgyakat készít.  
Elvégzi a bőrtárgykészítés technológiai folyamatainak műveleteit, az előkészítő műveleteket, díszítési technikákat, alaptechnológiákat, zárási, bélelési, összeerősítési módokat, befejező műveleteket.

10.3 A részzakma legjellemzőbb FEOR száma

<b>Részzakma megnevezése</b>	<b>FEOR-szám</b>	<b>FEOR megnevezése</b>
Bőrtárgy készítő	7216	Bórdíszműves, bőrdöngős, bőrtermékkészítő, -javító

10.4 A szakképzésbe történő belépés feltételei -

10.4.1 Iskolai előképzettség: alapkörű iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése

10.4.2 Alkalmassági követelmények

10.4.2.1 Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

10.4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

10.5 Eszközjegyzék a részzakmákra

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Sablonok
- Kézi szabáscsész
- Kéziszerszámok
- Munkaasztal
- Szabáscsészgép, gépi szabáscsészcsész
- Varrógépek
- Varrógéptűk
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Munkaszék
- Szabáscsészgép
- Matricázó szerszámok

- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Informatikai eszközök

## 10.6 Részszakma szakmai kimeneti követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Kiválasztja és előkészíti a bőrtermék készítő tevékenységhez szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a bőrtermék készítő szakmában használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot.
2	Meghatározza az anyagnormát a bőrtermék készítő szakmában használatos normaszámítási módszerekkel.	Tudja a bőrtermék készítő normaszámítás módszereit, ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos és precíz norma-meghatározásra.	A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.
3	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges bőrtermék készítő eszközöket, gépeket, berendezéseket.	Ismeri a bőrtermék készítő szakmában használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén önállóan gondoskodik a karbantartásról, javíttatásról.
4	Használja a bőrtermék készítő szakmában jellemző mintákat.	Ismeri a bőrtermék készítő szakma termékeinek, mintáinak formáit, fajtáit és jellemzőit.	Szem előtt tartja a minták alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során	A minták alkalmazása során betartja a minőségbiztosítási, környezetvédelmi előírásokra

			betartandó előírásait.	vonatkozó szabályokat.
5	A bőrtermék készítő termékgyártás során használt műszaki dokumentációt, technológiát alkalmazza.	Ismeri a bőrdíszműipari gyártási, technológiai, műszaki dokumentumait, azok fajtáit, hagyományos és digitális elérési és tárolási módját.	Törekszik a technológiai utasítások pontos és szakszerű betartására.	Betartja a műszaki dokumentáció, technológia szakmai előírásait.

## 10.7 A részszakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

### 10.7.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: a részszakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

#### 10.7.2 Projektfeladat:

##### 10.7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: **Portfólió bemutatás és egyszerű bőrtárgy készítése.**

##### 10.7.2.2 A vizsgatevékenység leírása:

**1. vizsgarész: Portfólió:** a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum.

Portfólió tartalma: A portfólió bemutatja az egyszerűbb bőrtárgyak gyártását, azok alkatrészeit, annak készítését megelőző anyag kiválasztást és szabási-előkészítési műveleteket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió kötelezően minimum 1 db bőrtárgy gyártásának teljes technológiai folyamatát mutatja be.

Formája:

- terjedelme minimum 5 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

A vizsgarész végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 10 perc

**2. vizsgarész:** Egyszerű bőrtárgy készítése műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

Minta modell, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján bőrtárgy készítése, a helyben biztosított – a termékkészítés során alkalmazott, különböző típusú alkatrészek - anyagok, eszközök és gépek segítségével

##### 10.7.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 130 perc

Portfólió bemutatása 10 perc

Egyszerű bőrtárgy készítése 120 perc

##### 10.7.2.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

### 1. vizsgarész: Portfólió

A Portfólió vizsgarész aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 20%

A portfólió akkor fogadható el, ha tartalma alapján legalább 40%-osra értékelhető.

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása szóban 30%

### 2. vizsgarész: Egyszerű bőrtárgy készítése műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

A vizsgarész aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 80%

Értékelési szempontok:

- a készített bőrtárgy esztétikai megjelenése
- a készített bőrtárgy méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

10.8 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek:-

10.9 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok
- Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Varrógépek
- Varrógéptűk
- Speciális varrógépek
- Sima tűzőgép
- Karos varrógépek
- Oszlopos varrógépek
- Munkaszék
- Szabásgépek
- Matricázó szerszámok
- Behajtógépek
- Szélfestőgépek
- Kellékfelerősítő gépek
- Apparátok
- Vasalógépek
- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép

- Lyukasztó, ringliző gép
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Informatikai eszközök

10.10 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

10.11 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: a vizsgaszervezőnek biztosítania kell a vizsga lebonyolításához szükséges, a műszaki dokumentációnak megfelelő, a vizsga lebonyolítását lehetővé tevő dokumentumokat, mintákat, anyagokat, eszközöket, gépeket és berendezéseket.

10.12 Részszakma alapadatai:

10.12.1 A részszakma megnevezése: Cipőipari szabász

10.12.2 A részszakma órakerete: 400-600 óra

10.12.3 A részszakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.12.4 A részszakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.12.5 A részszakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 3

10.13 A részszakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

A cipőipari szabász szabásminta, etalon vagy szabázkész alapján bőrből, műbőrből vagy textilből, szőrméből, szintetikus anyagból, nehézaruból kézzel vagy géppel kivágja a cipőipari termékek egyes részeit, alkatrészeit.

Anyag- és szakmai ismereteinek alapján cipőgyártás tevékenységének folyamatában vesz részt, alkatrészeket, nyersanyagot készít elő, szab, osztályoz, minősít, javít, csoportosít. Munkavégzését, feladatait az előírásoknak megfelelően dokumentálja.

10.14 A részszakma legjellemzőbb FEOR száma

Részszakma megnevezése	FEOR-szám	FEOR megnevezése
Cipőipari szabász	8124	Cipőgyártó gép kezelője és gyártósor mellett dolgozó

10.15 A szakképzésbe történő belépés feltételei -

10.15.1 Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése

10.15.2 Alkalmassági követelmények

10.15.2.1 Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

10.15.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

10.16 Eszközjegyzék a részszakmákra

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok

- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Az előkészítő folyamatok gépei

#### 10.17 Részszakma szakmai kimeneti követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Ismeri a cipőkészítés szabászati műveleteit.	Ismeri és definiálja a terméktechnológiai folyamatokat, módszereket és munkaműveleteket	Törekszik a technológiai előírások maradéktalan betartására.	Önállóan végzi a szabászati, tevékenységet.
2	Cipőipari szabáshoz kiválasztja és előkészíti a szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a cipőipari szabáshoz használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot.
3	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges cipőipari szabászati eszközöket, gépeket, berendezéseket.	Ismeri a cipőipari szabáshoz használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén gondoskodik a karbantartásról, javítatásról.
4	Javítási feladatokat végez a cipőipari szabás során felmerült hibák esetén.	Felismeri a cipőipari termékek szabászati minőségére ható tényezőket, a javítási és átalakítási igényeket.	Törekszik a hibák javítására, elkerülésére.	
5	Használja a cipőipari	Ismeri a cipőipari termékek, minták,	Szem előtt tartja a minták	A minták, etalonok és szériák

	szabászatra jellemző mintákat, etalonokat, szériákat.	formák fajtáit és jellemzőit.	alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során betartandó előírásait.	alkalmazása során ügyel a minőségbiztosítási, minőségvédelmi előírásokra, betartja azok szabályait.
6	A lábbeli-gyártás szabászati tevékenysége során használt műszaki dokumentációt, technológiát alkalmazza.	Ismeri a cipőipari szabászat gyártási, technológiai, műszaki dokumentumait, fajtáit, hagyományos és digitális elérési és tárolási módját.	Törekszik a technológiai utasítások pontos és szakszerű betartására.	Betartja a cipőipari szabászati műszaki dokumentáció, technológia szakmai előírásait.
7	Előkészíti a munkaterületét a cipőipari szabászati tevékenység speciális munkavédelmi szabályait figyelembe véve.	Ismeri a cipőipari szabászati tevékenységre vonatkozó speciális tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait és módszereit.	Elkötelezett a biztonságos munkavégzés mellett.	Betartja a tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait.
8	Megkülönbözteti és csoportosítja a cipőipar főbb termékcsoportjait és sajátosságait a szabászati tevékenység során.	Ismeri a cipőipar termékcsoportjait és sajátosságait.	Nyitott a cipőipar főbb termékcsoportjainak megismerésére.	
9	Meghatározza az anyagnormát a cipőipari szakmában használatos normaszámítási módszerekkel.	Tudja a cipőipari normaszámítás módszereit és ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos és precíz normameghatározásra.	A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.
10	A lábbeli-gyártás szabászata során ellenőrző, minőségbiztosítási feladatokat végez.	Ismeri a lábbeli-gyártás során használt minőségirányítási, minőségbiztosítási rendszereket.	Szem előtt tartja a minőségbiztosítási utasításokat, előírásokat, szabályokat.	Betartja a minőségbiztosítás, minőségirányítás szabályrendszerét és előírásait.

10.18 A részszakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

10.18.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: a részszakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

10.18.2 Projektfeladat:

10.18.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Szabászati alapismeretek és portfólió bemutatása

10.18.2.2 A vizsgatevékenység leírása

**1. vizsgarész: Lábbeli alkatrészek szabása műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján**

Minta lábbeli, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján egy pár cipőfelsőrész alkatrészeinek kézi és / vagy gépi kiszabása a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével, a vizsgaszervező által előzetesen rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellnek megfelelően.

**2. vizsgarész: Portfólió:** a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum.

Tanulmányok során, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a lábbeli alkatrészek, készítését megelőző anyagkiválasztást és szabási-előkészítési műveleteket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat.

A portfólió tartalmazza a cipőipari szabász részszakma elsajátításához szükséges témakörök feldolgozása során készült dokumentumokat, jegyzőkönyveket, anyagvizsgálati dokumentumokat, modell rajzokat, lábbeli szerkesztéseket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió átfogó képet adjon a vizsgázó szakmai felkészültségéről, a képzés során végzett munkájáról.

Formája:

- terjedelme minimum 5 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

A portfólióhoz kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során 10 perc. A vizsgázó egy minimum 15 oldalas diából álló prezentáció során ismerteti a portfólió főbb részeit, elemeit.

10.18.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 100 perc

10.18.3 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 100%

10.18.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján

Értékelési arányok a Projektfeladaton belül:

1. Portfólió: 10%
2. Egy pár lábbeli alkatrészeinek szabása: 90%

A portfólió akkor fogadható el, ha tartalma alapján legalább 40%-osra értékelhető.



A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%  
A portfólió bemutatása szóban 30% (időkeret maximum 10 perc)

Az elkészített, kiszabott alkatrészeket a produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembe vételével:

- a kiszabott alkatrészek esztétikai megjelenése
- a kiszabott alkatrészek méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- páros alkatrészek szimmetriája
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakmai kifejezések használata, munkadarab bemutatása, kommunikáció.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte

10.19 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

10.20 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkö
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Az előkészítő folyamatok gépei

10.21 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

10.22 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok –

## 11 **Részsakma**

### 11.1 Részsakma alapadatai:

11.1.1 A részsakma megnevezése: Bőripari szabász

11.1.2 A részsakma órakerete: 400-600 óra

11.1.3 A részsakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint: 3

11.1.4 A részsakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

11.1.5 A részsakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 3

### 11.2 A részsakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

A bőripari szabász szabásminta, etalon vagy szabázkész alapján bőrből, műbőrből vagy textilből, szőrméből, szintetikus anyagból, nehézáruból kézzel vagy géppel kivágja a bőripari termékek egyes részeit.

Anyag- és szakmai ismereteinek alapján bőripari termékek gyártásának folyamatában vesz részt, alkatrészeket, nyersanyagot készít elő, szab, osztályoz, minősít, csoportosít.

Munkavégzését, feladatait az előírásoknak megfelelően dokumentálja.

### 11.3 A részsakma legjellemzőbb FEOR száma

<b>Részsakma megnevezése</b>	<b>FEOR-szám</b>	<b>FEOR megnevezése</b>
Bőripari szabász	7211	Szabásminta-készítő

### 11.4 A szakképzésbe történő belépés feltételei -

11.4.1 Iskolai előképzettség: alapkülső iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése

11.4.2 Alkalmassági követelmények

11.4.2.1 Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

11.4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

### 11.5 Eszközjegyzék a részsakmákra

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok
- Kézi szabázkész
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabázképek
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Az előkészítő folyamatok gépei

### 11.6 Részsakma szakmai kimeneti követelményei

Sorszám	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
1	Ismeri a bőripari szabászati műveleteket.	Ismeri és definiálja a terméktechnológiai folyamatokat, módszereket és munkaműveleteket.	Törekszik a technológiai előírások maradéktalan betartására.	Munkavégzése során önállóan szabászati, tevékenységet végez.
2	Bőripari szabászathoz kiválasztja és előkészíti a szükséges alap-, segéd és kellékanyagokat.	Ismeri a bőripari szabázzatban használt alapanyagokat, segédanyagokat, kellékanyagokat, azok sajátos jellemzőit és felhasználási módjait.	Törekszik az anyagok szakszerű, optimális, gazdaságos felhasználására.	Önállóan választja ki a munkájához szükséges alap-, segéd és kellékanyagot.
3	Kiválasztja, munkára előkészíti, rendeltetésszerűen használja és karbantartja az egyes munkaművelethez szükséges bőripari szabászati eszközöket, gépeket, berendezéseket.	Ismeri a bőripari szabázzatban használt eszközök, gépek, berendezések fajtáit, jellemzőit, működésüket, használatukat és karbantartásuk módját.	Törekszik eszközeit, gépeit, berendezéseit rendeltetésszerűen használni és állagmegóvással és karbantartással munkavégzésre képes állapotban tartani.	Felelősséget vállal az általa használt eszközökért, gépekért, berendezésekért, azok rendeltetésszerű használatáért és szükség esetén gondoskodik a karbantartásról, javíttatásról.
4	Javítási feladatokat végez a bőripari szabás során felmerült hibák esetén.	Felismeri a bőripari termékek szabászati minőségére ható tényezőket, a javítási és átalakítási igényeket.	Törekszik a hibák javítására, elkerülésére.	
5	Használja a bőripari szabázzatra jellemző mintákat, etalonokat, szériákat.	Ismeri a bőripari termékek, minták formák fajtáit és jellemzőit.	Szem előtt tartja a minták alkalmazásának és felhasználásának szabályait, a termelés során betartandó előírásait.	A minták, etalonok és szériák alkalmazása során ügyel a minőségbiztosítási, minőségvédelmi előírásokra, betartja azok szabályait.
6	A bőripar szabászati tevékenysége során használt műszaki	Ismeri a bőripari szabázzat gyártási, technológiai, műszaki	Törekszik a technológiai utasítások pontos és szakszerű	Betartja a bőripari szabászati műszaki dokumentáció, technológia

	dokumentációt, technológiát alkalmazza.	dokumentumait, fajtáit, hagyományos és digitális elérési és tárolási módját.	betartására.	szakmai előírásait.
7	Előkészíti a munkaterületét a bőripari szabászati tevékenység speciális munkavédelmi szabályait figyelembe véve.	Ismeri a bőripari szabászati tevékenységre vonatkozó speciális tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait és módszereit.	Elkötelezett a biztonságos munkavégzés mellett.	Betartja a tűz-, munka-, baleset-, egészség- és környezetvédelmi előírásokat, a hulladékkezelés szabályait.
8	Megkülönbözteti és csoportosítja a bőripar főbb termékcsoportjait és sajátosságait a szabászati tevékenység során.	Ismeri a bőripar termékcsoportjait és sajátosságait.	Nyitott a bőripar főbb termékcsoportjainak megismerésére.	
9	Meghatározza az anyagnormát a bőripari szakmában használatos normaszámítási módszerekkel.	Tudja a bőripari normaszámítás módszereit és ismeri az anyagnorma táblázatokat.	Törekszik a pontos és precíz normameghatározásra.	A normaszámítást önállóan végzi, önellenőrzést végez.
10	A bőripari szabázzal szemben ellenőrző, minőségbiztosítási feladatokat végez.	Ismeri a lábbeli-gyártás során használt minőségirányítási, minőségbiztosítási rendszereket.	Szem előtt tartja a minőségbiztosítási utasításokat, előírásokat, szabályokat.	Betartja a minőségbiztosítás, minőségirányítás szabályrendszerét és előírásait.

11.7 A részsakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

11.7.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: a részsakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

11.7.2 Projektfeladat

11.7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Szabászati alapismeretek és portfólió bemutatása

### 1. Vizsgarész: Bőripari termékalkatrészek szabása műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

Minta termék, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján egy pár bőripari termék alkatrészeinek kézi és / vagy gépi kiszabása a vizsgaszervező által biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével, a vizsgaszervező által rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellnek megfelelően.

Időtartam: 90 perc

**2. Vizsgarész: Portfólió:** a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum

Tanulmányok során, az adott tantárgy témakörei alapján készített, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a bőripari alkatrészek, termékek készítését megelőző anyag kiválasztást és szabási-előkészítési műveleteket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat.

A portfólió tartalmazza a bőripari szabász szakma elsajátításához szükséges témakörök feldolgozása során készült dokumentumokat, jegyzőkönyveket, anyagvizsgálati dokumentumokat, modell rajzokat, lábbeli szerkesztéseket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió átfogó képet adjon a vizsgázó szakmai felkészültségéről, a képzés során végzett munkájáról.

Formai előírások:

- terjedelme minimum 15 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

A portfólióhoz kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során 10 perc. A vizsgázó egy minimum 15 diából álló prezentáció során ismerteti a portfólió főbb részeit, elemeit.

11.7.2.2 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 100 perc

11.7.3 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 100%

11.7.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján

Értékelési arányok a projektfeladaton belül:

1. Vizsgarész: Portfólió: 10%
2. Vizsgarész: Bőripari termék szabása: 90%

A portfólió akkor fogadható el, ha tartalma alapján legalább 40%-osra értékelhető.

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása szóban 30% (időkeret maximum 10 perc)

Az elkészített, kiszabott alkatrészeket a produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembe vételével:

- a kiszabott alkatrészek esztétikai megjelenése
- a kiszabott alkatrészek méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- páros alkatrészek szimmetriája
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakmai kifejezések használata, munkadarab bemutatása, kommunikáció

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

11.8 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

11.9 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez
- Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Az előkészítő folyamatok gépei

11.10 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

11.11 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok -